

차체 및 차량 제원측정지그 규격서

I. 개요

1. 품명 : 차체 및 차량 제원측정지그
2. 납품기한 : 계약시 협의 예정
3. 용도 : 자동차 품질검사 시 차체 및 차량제원측정에 사용
 - 가. 자동차 전장·전폭·전고·축거 길이 측정
 - 나. 차체 조립체 길이 측정
4. 사업비 : 5,000만원 내 (전기 및 기타 공사비 포함)

II. 일반사항(General Description)

1. 본 장치는 (주)한국쓰리축 품질검사동 내 제원측정구역에 설치 장착한다.
2. 제원측정지그는 승용자동차, 화물자동차, 승합자동차 및 특수자동차의 길이, 너비, 높이 등 제원측정에 적합한 구조이어야 한다.
3. 제원측정지그는 품질검사동의 진·출입 및 안전검사에 방해가 되지 않도록 설치, 운영되는 구조이어야 한다.
4. 제원측정지그의 구동 또는 회전등이 있는 경우 진동 및 처짐 등이 발생하지 않는 구조이어야 한다.
5. 본 장치의 설치와 관련된 전기, 토목 등 기타 공사가 필요한 경우 이를 포함하여 시행하여야 한다.
6. 제원측정지그의 운영 및 사용 중 발생할 수 있는 모든 위해 및 안전 저해 요인이 최소화 되도록 제작되어야 한다.
7. (주)한국쓰리축은 제원측정지그의 시스템 및 설치방법 등에 자유롭게 참여하여 성능향상 및 사용의 편리성을 위하여 의견을 제시할 수 있으며, 계약상대자는 특별한 사유가 없는 한 (주)한국쓰리축 직원의 의견을 최대한 반영하여야 한다.
8. 본 장치 설치 후 장치 사용 교육을 반드시 시행하여야 한다.
9. 모든 자재는 KS규격품을 사용하여야 한다.
10. 전선 등은 접속부분이 없도록 단일전선을 사용하여야 하며, 각종 전선을 배선기구에 연결한 경우에는 해당규격에 맞는 압착단자를 사용하여야 한다.
11. 제작 설치되는 기기장비는 부식 방지를 위해 도색(KSMISO12944) 등을 하여야 하고 운영상 편의를 위해 경량화 설계를 하여야 한다.
12. 포장, 운반, 설치, 시운전 및 검교정을 시행하여야 한다.

Ⅲ. 제원측정지그의 요구 성능

1. 제원측정지그 사양

항목	요구사항
기계 구조물	<ul style="list-style-type: none">• 사이즈- 전장 : 15,000mm- 전폭 : 3,000mm- 전고 : 4,500mm
거리 측정 장치	<ul style="list-style-type: none">• 측정 정밀도 : $\pm 0.5\text{mm}$• 측정 거리 : 50mm ~ 20,000mm• 작동 온도 범위 : $-20 \sim +65^{\circ}\text{C}$• Wavelength : 520/650nm• Output Power : 100mW

2. 사용자가 측정 장치의 정밀도를 손쉽게 확인할 수 있도록 하여야 한다.
3. 측정은 측정자가 1인이었을 때도 제원측정이 가능하도록 하여야 한다.
4. 측정된 제원은 직접계측이 가능하고 전산장비로 자동전송 기능을 갖추어야 한다.
5. 제원측정지그는 잦은 사용에 의한 변형 및 정도의 변경이 없는 안정적 구조 이어야 한다.